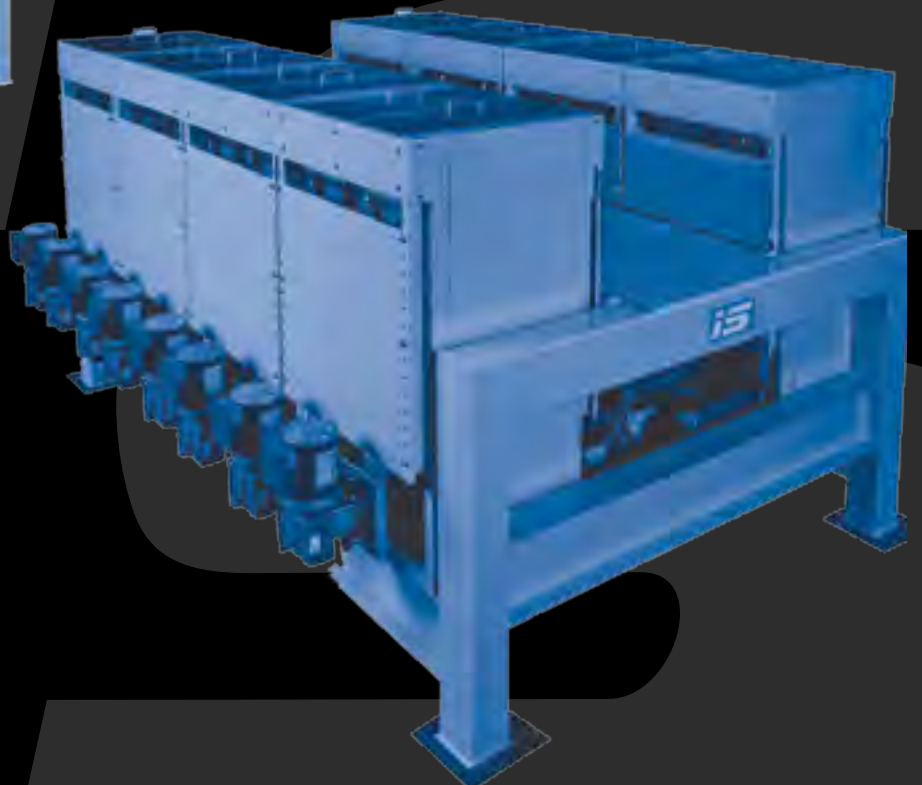


Microsystems: Weight Loss Weight Gain



intersystems
engineered material handling solutions



Преимущества индивидуальных систем микродозирования

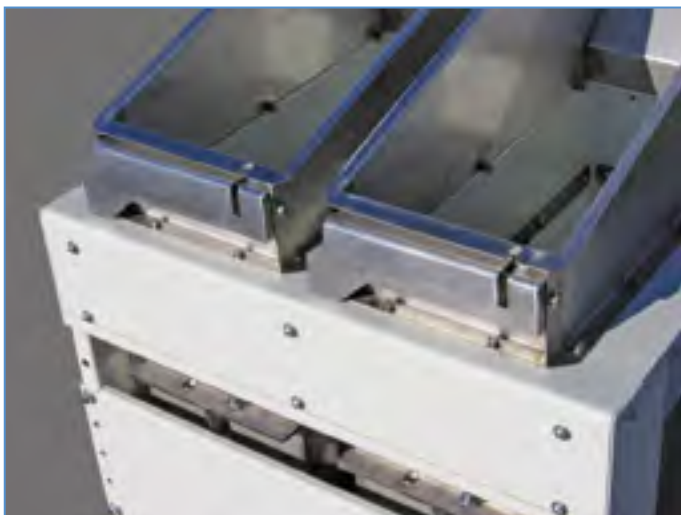
- Контроль склада в режиме реального времени
- Емкости доступны в различных размерах и конфигурациях
- Пыленепроницаемость обеспечивает максимальную чистоту
- Легкий доступ и разборка для чистки
- Шнек с электродвигателем и изменяемой скоростью управления
- Прочный стальной корпус
- Доступны различные опции, в том числе рабочие площадки и опорные конструкции



Индивидуальные системы микродозирования устанавливаются на ножки или монтируются непосредственно в пол

Контроль склада

В данной системе взвешивания тензодатчики устанавливаются на каждую емкость, позволяя вести учет и снимать данные в реальном времени.



Загрузочный хоппер с откидной крышкой и замком безопасности обеспечит попадание данного продукта в нужную емкость.

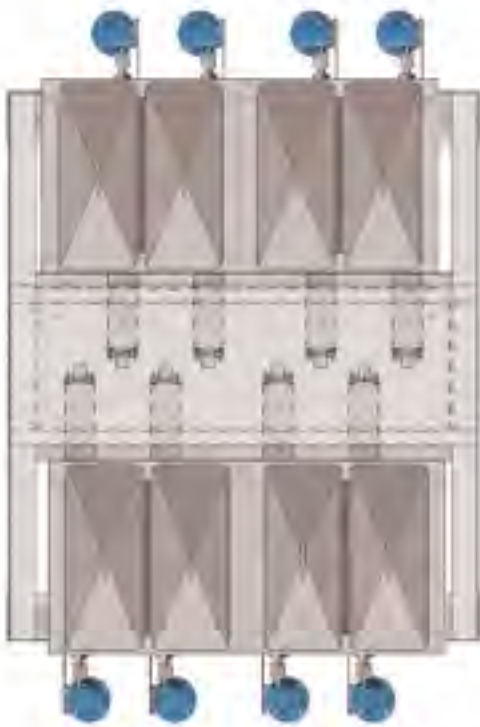


Датчики обеспечивают точное измерение текущего веса.

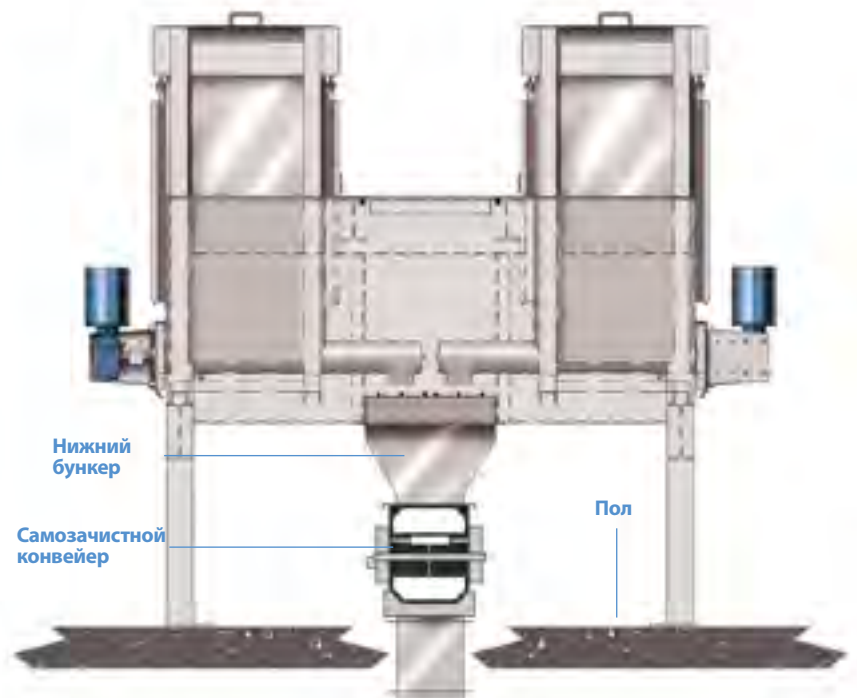
Система взвешивания в емкостях с нижним бункером

С нижнего бункера весь продукт переходит на самозачистной конвейер Intersystems.

ВИД СВЕРХУ



ВИД СЗАДИ

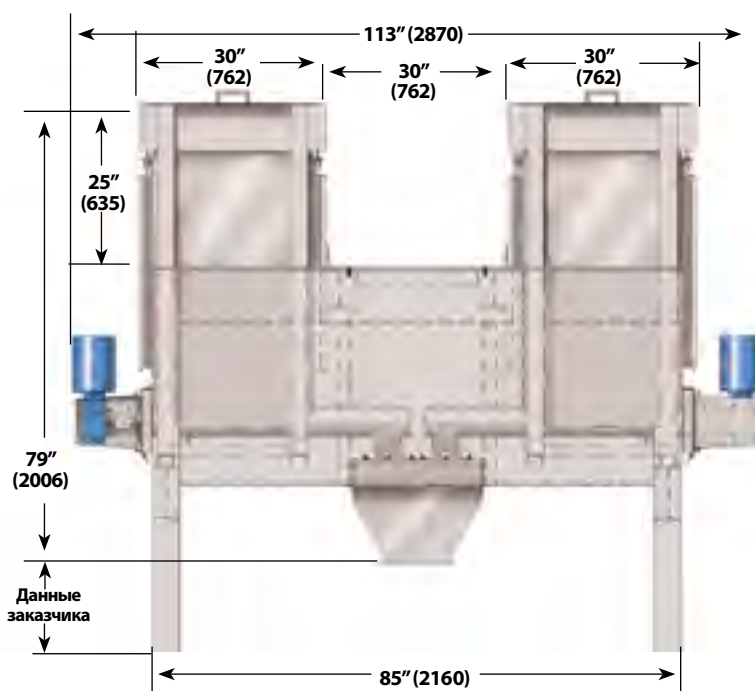
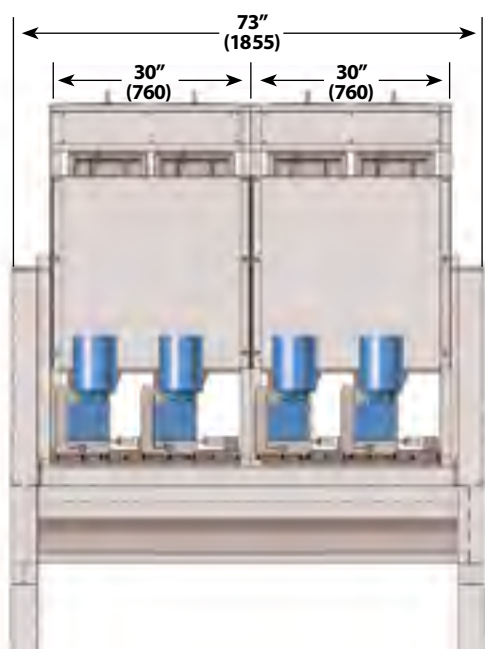


ВИД СБОКУ

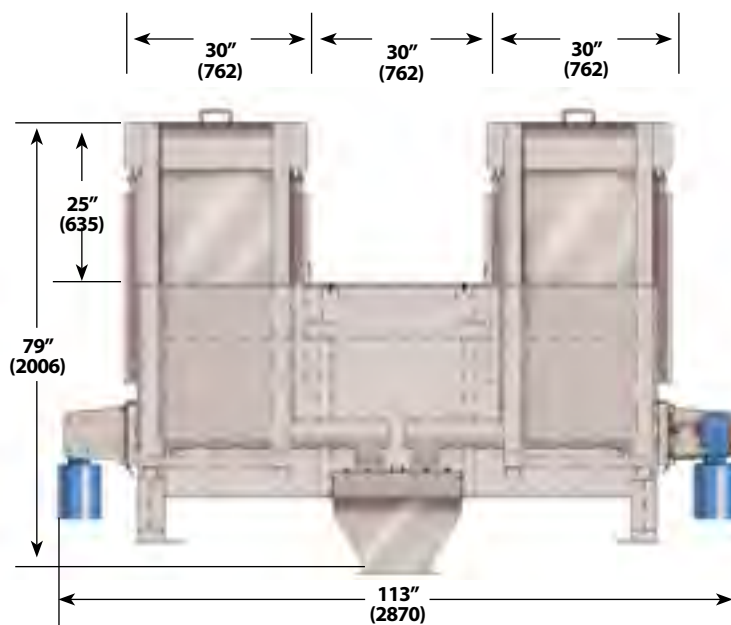
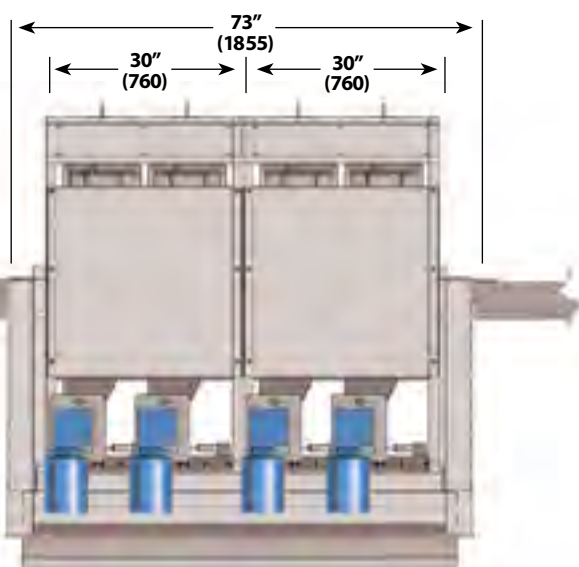


Размеры

УСТАНОВКА НА НОЖКАХ



МОНТИРОВАНИЕ В ПОЛ (БЕЗ НОЖЕК)



В скобках размеры в миллиметрах.

Особенности бункерной системы взвешивания

- Емкости доступны в различных размерах и конфигурациях
- Пыленепроницаемость обеспечивает максимальную чистоту
- Легкий доступ и разборка для чистки
- Шнек с электродвигателем и изменяемой скоростью управления
- Прочный стальной корпус
- Доступны различные опции, в том числе рабочие площадки и опорные конструкции



Стандартные системы микродозирования устанавливаются на ножки или монтируются непосредственно в пол

Пыленепроницаемый корпус

Кожух весового хоппера удерживает пыль и предотвращает влияние ветровых течений на точность взвешивания.



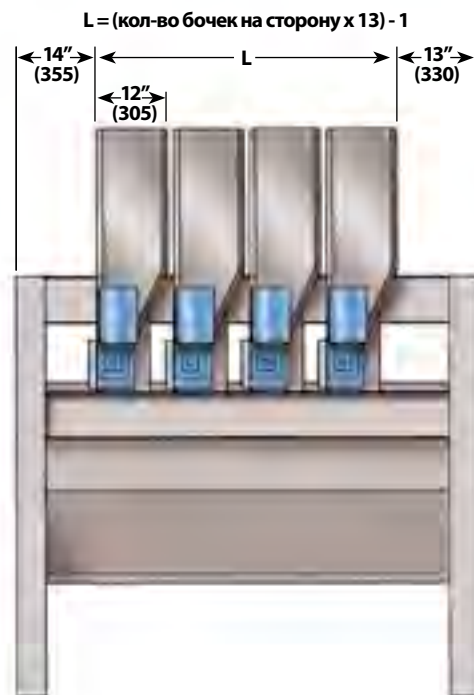
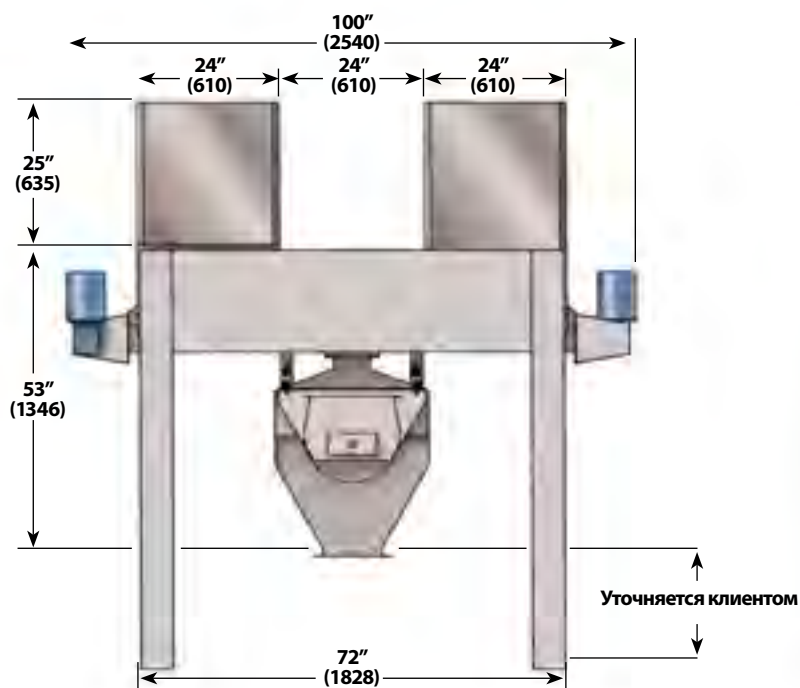
Люки обслуживания позволяют производить легкую чистку и инспекцию весового хоппера.



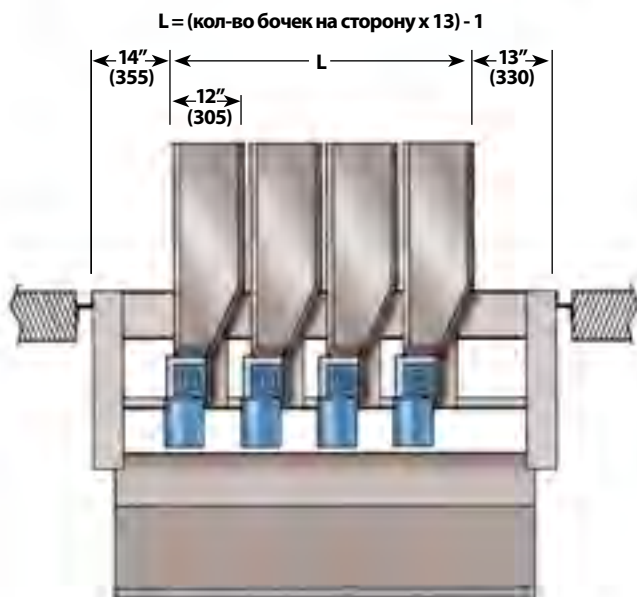
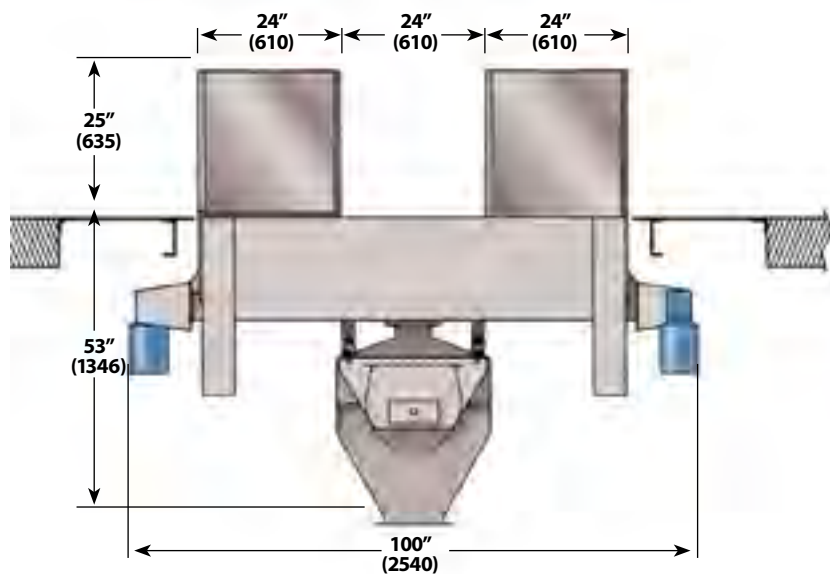
Питатель устанавливается уплотнителями сверху весов.

Размеры

УСТАНОВКА НА НОЖКАХ



МОНТИРОВАНИЕ В ПОЛ (БЕЗ НОЖЕК)

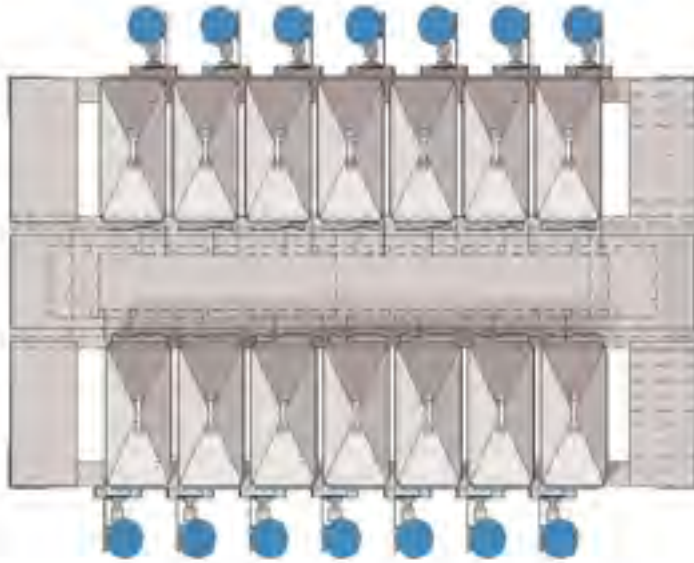


*В скобках размеры в миллиметрах

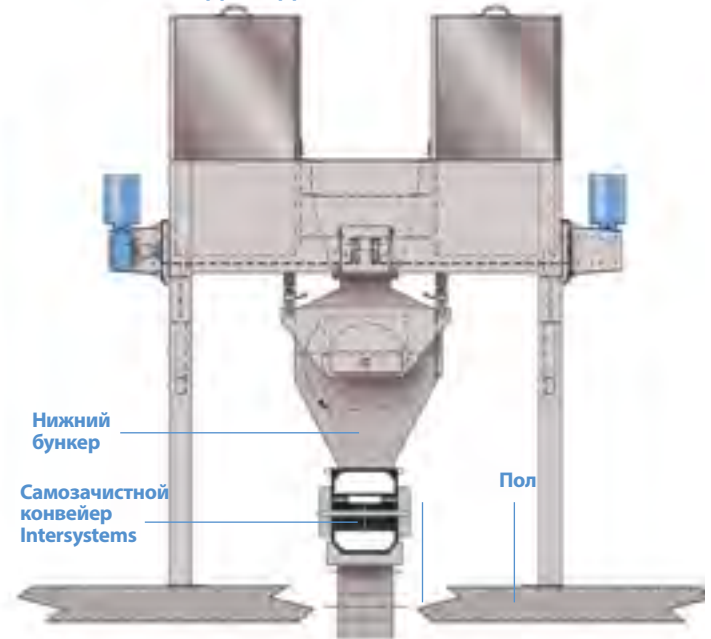
Бункерная система в закрытом корпусе

Весовой хоппер под емкостями отвечает высшим требованиям по производительности. После взвешивания в весовом хоппере, продукт подается на самозачистной конвейер Intersystems.

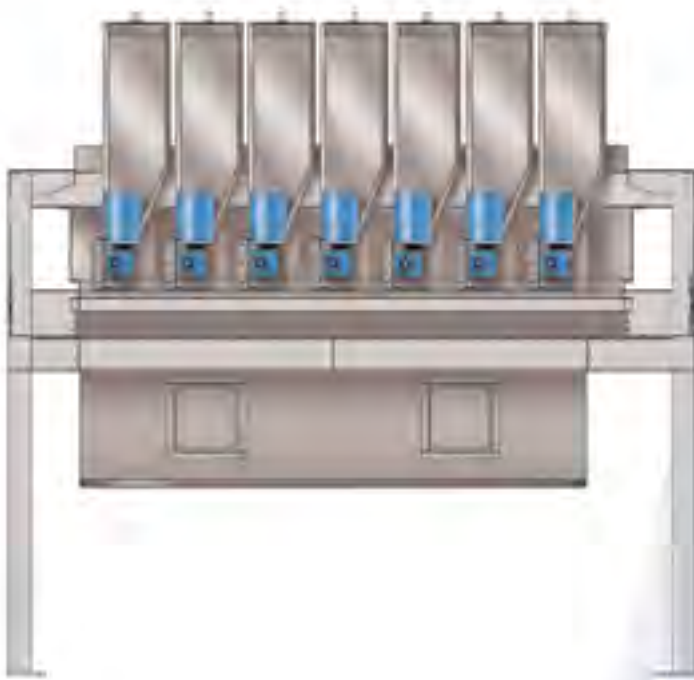
ВИД СВЕРХУ

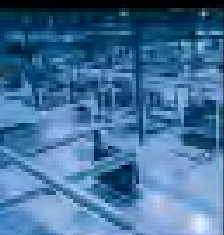
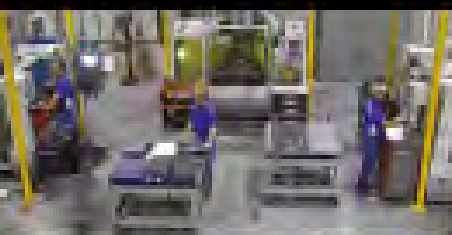


ВИД СЗАДИ



ВИД СБОКУ





intersystems

Благодаря своему опыту, знаниям и умениям в инжиниринге и производстве систем транспортировки рассыпных материалов, промышленных пробоотборников и систем автоматического наполнения и перемещения, Intersystems работает на международном рынке в различных отраслях промышленности. Intersystems находится в Омахе, штат Небраска. В 2009 году производство переехало в новый производственный ультрасовременный корпус площадью 140,000 квадратных футов. Intersystems сертифицирован ISO 9001 и 14001.

9575 N 109th Ave
Omaha, NE 68142 USA
402.330.1500 | 800.228.1483
Fax 402.330.3350
bulkmatl@intersystems.net
www.intersystems.net

© Copyright 2011 Intersystems, Inc. All Rights Reserved.

